

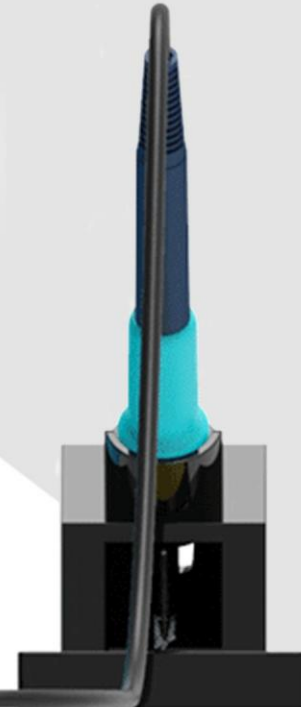
BK701D

İntelligent 2in1 Havya İstasyon

Marka	Bakon
Model	BK701D
Ürün Kodu	12.02.07.01
Güç Tüketimi	700W
Sıcak Hava Havya Sıcaklık Aralığı	100 °C-500 °C
Lehimleme Havya Gücü	60 Watt
Lehimleme Kol Sıcaklık Aralığı	100°C-480 °C
Sıcak Hava Hacmi Aralığı	1-120
Maksimum Hava Hacmi	120L/ dk
Çalışma Ortam Isısı	0~40 °C/32~104 °F
Depolama Ortam Sıcaklığı	-20~80 /4~176 °F /35%~60%
Ekran Tipi	Led
Fan Tipi	Diyafram Pompa Kompresör
Sıcaklık Kalibrasyonu	Dijital Kalibrasyon
Sıcaklık Kontrol Metodu	Microcomputer P.I.D
Santigrat/Fahrenheit Dönüşümü	✓
Sensor/Arıza Kısa Devre Koruma	✓
Voltaj Direnci (Topraklama)	≤2mV
Topraklama Direnci	≤2Ω
Lehimleme kol Modeli	SBK907B
Sıcak Hava Kol Modeli	701D
Uyumlu Havya Uç Modeli	Bakon 900 Serisi Uçlar
Lehimleme Kol Rezistans Modeli	C 1321 Soket Rezistans
Sıcak Hava Kol Rezistans Modeli	BK853B
Boyut	160x141x95 mm
Ağırlık	2.7 Kg



Bakon®



Bakon[®] CE

BK701D

2 in 1 Havya İstasyonu

Kullanım Kılavuzu

İçindekiler

Kutu İçeriği.....	1
Teknik Özellikler.....	1
Güvenlik Uyarıları.....	2
Kullanım Şartları.....	3
Panel Şeması.....	4
Ürün Kullanımı.....	5/6
Değiştirilebilir Bileşenler.....	8
Havya Bakımı.....	9
Havya Uç Şema	10
Nozul Seçimi	11
Arıza Durumunda Yapılacaklar	12

Kutu İçeriđi

Ana Ünite	1 Adet
Lehim Kolu	1 Adet
Sıcak Hava Kolu	1 Adet
Havya İstasyonu Standı ve Temizlik Süngerı	1 Adet
Güç Kablosu	1 Adet
Nozul	2 Adet
Kullanım Kılavuzu	1 Adet
Teknik Servis Bilgi Formu	1 Adet

Teknik Özellikleri

Ana Sistem

Çıkış Gücü	700W	Giriş Voltajı	AC 230V 50Hz
Çalışma Ortamı	-5~45°C	Boyutlar	160x141xH95 mm

Sıcak Hava Havya İstasyonu

Hava Akışı Tipi	Hava Pompası	Hava Akış Hacmi	120L/dk
Sıcaklık Ayarı Aralığı	100°C~500°C	Sıcaklık Sabitlemesi	±3°C
Ekran Tipi	LED	Kol Kablo Uzunluğu	120 cm

Lehimleme Havya İstasyonu

Sıcaklık Ayarı Aralığı	100°C~480°C	Sıcaklık Kararlılığı	±2°C
Topraklama Voltajı	<2mV	Topraklama Direnci	<2ohm
Ekran Tipi	LED	Kol Kablo Uzunluğu	100 cm



Güvenlik Uyarıları

Yangın tehlikesi kişisel ve çevresel güvenliğinize tehlike oluşturabilecek durumların yaşanmaması için aşağıdaki yönergelere uyunuz.

1. Çalışmanız bittiğinde cihazın güç kablosunu mutlaka prizden çıkartınız!!!
 2. Orjinal BAKON yedek parça ve aksesuarlar kullanınız.
 3. Arıza durumunda yetkisiz kişilerce cihaz'a müdahale ettirmeyiniz.cihaz ile birlikte verilen Teknik Servis Bilgi Formunu doldurun ve formdaki yönergeleri takip edin.
 4. BAKON istasyonun güç kablosunu mutlaka topraklaması olan bir priz'e takınız, topraklaması olmayan prizlerde kesinlikle kullanmayınız.
 5. Cihaz çalıştığında muhtemel yüksek sıcaklık olan 400C ye kadar ulaşabileceğinden havya kol metal aksamına kesinlikle çıplak elle dokunmayın vücudunuzu temas ettirmeyin, aksi halde ciddi yanıklara maruz kalırsınız,çalışma ortamı içerisinde ve yakınında yanıcı patlayıcı gaz ihtiva eden nesnelere bulundurmuyunuz.
 6. Cihazı kullanmadığınız zamanlarda açık bırakmayınız.
 7. Çalışma esnasında veya hemen sonrasında cihaz soğumadan yedek parça, uç,nozul değişimi yapmayın.
 8. Sıcak hava üfleme kol hava giriş kanallarını kesinlikle kapatmayın.
 9. Lehimle dışında farklı kaynak işlemlerinde sert ve pürüzlü yüzeylere sürterek temizleme işlemlerinde kesinlikle kullanmayın.
 10. Kullanım sona erdikten sonra cihaz soğumaya başlayacaktır. Ekranda “---” işareti gördükten sonra cihazı kapatın.
 11. Lehimleme esnasında çıkacak olan zehirli lehim dumanı için çalıştığınız ortamda uygun havalandırma olmasına dikkat edin. Çok ciddi sakatlanmalar ve yaralanmalar olabileceğinden, aşağıdakilere kati şekilde uyun:
12Her iki kol 'un ve makinenin sağlam şekilde bağlı olduğunu doğrulayın, ardından güç düğmesini açın. Tüm parçalar sökülmeden ya da takılmadan önce, güç kaynağı kapatılmalıdır. (Yüksek Basınç tehlikelidir!)
 12. Güç açık olduğunda, hava tabancası ya da lehim istasyonu çıkış ısısı 100 ile 480 santigrad (Celsius)'tan (212-896 Fahrenheit), hava tabancasının ya da lehimleme kol metal parçalarına **DOKUNMAYIN**, başlıkları ya da ucundaki diğer parçaları değiştirmek için, güç kaynağını kapatıp oda sıcaklığına soğutmalı, ardından üzerinde çalışmalısınız (**Yüksek sıcaklık risklidir!**)
- 3.Makineyi yanıcı maddelerin yakınında **KULLANMAYIN** (Yangın tehlikesi tehlikelidir!)

Kullanım Şartları

1. Bakon 701D ana ünitesinin gücünü açarken, Sıcak Hava istasyonunun sıcak hava üfleme kolu bekleme stand askısına düzgün şekilde yerleştirilmiş olmalıdır.
2. Sıcak hava çıkışının temiz olduğundan, engellerden ve tıkayacak şeylerden uzak olduğundan emin olun.
3. Kullanım ardından, sıcak hava üfleme kolu bekleme standına yerleştirilmeli, “---“ gösterene kadar ünitenin soğuması beklenmeli(ısı yavaşça düşecektir), ardından Sıcak Hava istasyonunun güç şalterini kapatın.
4. Sıcak hava üfleme uçları (nozul) farklı başlık büyüklüklerdedir.Sıcak Hava yoğunluğu maksimuma ayarlanmalı ya da ısıyı düşük olarak ayarlamalı ve kısa bir süre kullanılmalı, dar kanallı uç ile Sıcak Hava Ünitesinin uzun süre kullanması üniteye zarar verebilir.
5. Kullanım gereksinimleri açısından, uygun Sıcak Hava akışını tercih edin, değişik Sıcak Hava akışları ısının biraz daha farklı olmasına neden olacaktır ve çıkış ile objenin arasındaki mesafeyi en az 2mm olacak şekilde koruyun.
6. Lehimleme kolu ilk kez kullanıldığında, lehimleme kol ucunun ısınma durumuna dikkat edin, ucu kalay telini erittiğinde, ucuna biraz kalaylı levha koyun, ardından istenen ısıya ayarlayın.
7. Ucu ısısı çok yüksek olmamalıdır, çok yüksek ısı ucun fonksiyonunu güçsüzleştirecektir. Aralıklı kullanım, ısıyı düşürebilir.

Bakım

1. Lehimleme ucunun temizliği düzenli olarak süngerle yapılmalıdır, kullanımı bittikten sonra, lehimleme kol ucu temizlenmeli, kol ucunun oksitlenmemesi için yeni kalay levha takılmalıdır.
2. Lehimeleme kol duman çekme borusunu ve vakum çekme kalamindeki çekim borusunu tıkayabileceğinden, yabancı maddeleri çekmek için kullanmayın. Çekim borusunun açıklığını korumak için, duman çekim ara yüzü civatasını açın, yabancı maddeler ya da tozları temizleyin.

Özel Talimatlar:

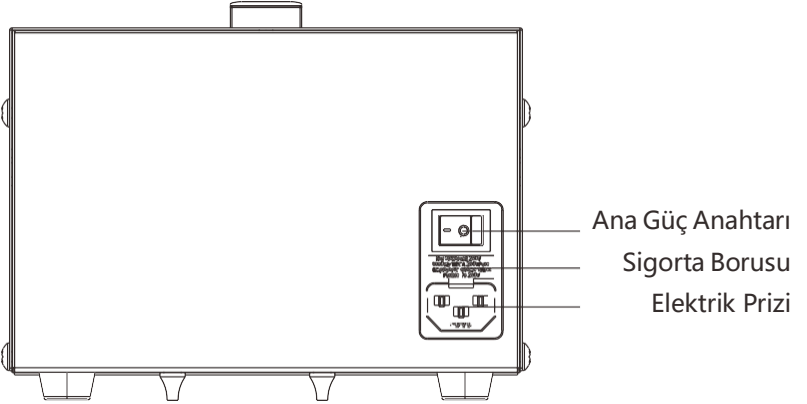
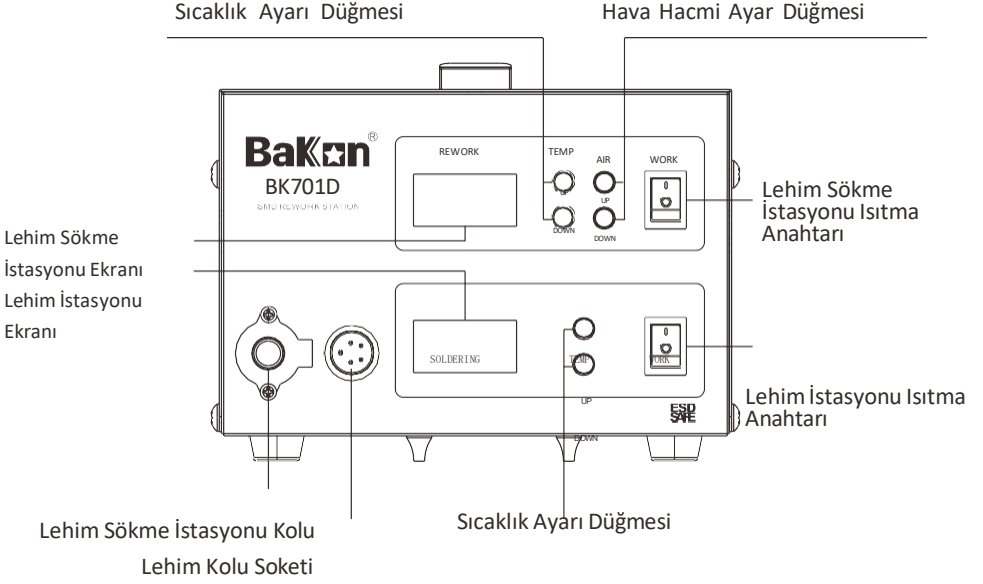
Sayın kullanıcı!

Sıcak hava üfleme kol ve lehimleme kol üretim sürecinde yüksek dayanıklılığa sahip paslanmazçelik kullanılmıştır, üretim süresi boyunca BAKON 701D normal çalışma şartlarında dört kez incelenerek gerekli testleri yapılmıştır, bakır boru yüksek sıcaklık yüzünden biraz sarılaşabilir! Makine ilk kez kullanıldığında, çelik borunun biraz sarılaşması normaldir, endişelenmeyin!

Yapılacaklar ve Yapılmayacaklar

1. Nozul ya da nozul başını takarken baskı uygulamayın ya da pense kullanmayın, vidaları takarken aşırı baskı uygulamayın
2. Sıcak hava üfleme kol soğuduktan sonra nozul değişim için takılabilir.
3. Yüksek ısı insan vücuduna zarar verebilir, sıcak hava üfleme kol ve lehime kol sıcakken dokunmayın, ya da sıcak hava üfleme kolu yüzünüze doğrultmayın. Sıcak hava üfleme kol ilk çalıştırıldığında, beyaz duman çıkartabilir bu normaldir, zaman içerisinde kullanım devam ettikçe bu durum ortadan kalkacaktır.
4. Lütfen rezistans elemanını ya da ısıtıcı değişimlerinde aynı tip orijinal Bakon yedek malzemelerini tercih ediniz

Panel Şeması



Ürün Kullanımı

- 1 、 Isıtma elemanının değiştirilmesini kolaylaştırmak için C1321 soketli Rezisdans kullanılmıştır
- 2 、 Isıtma elemanı, ileri teknoloji ile iletilen sıcaklığa dayanıklı malzemelerden yapılmıştır ve uzun ömürlüdür.
- 3, Hava pompası için hava beslemesi, hızlı sıcaklık artışı ve uygun sıcaklık ayarına sahiptir.
- 4 、 Her türlü QFP, SOP, PLCC veya SOJ çiplerini çıkarmak için uygun ayarlanabilir hava hacmi ve sıcaklığı,
- 5 、 Isıtma anahtarını kapattıktan sonra, ısıtma elemanının aşırı ısınmasını önlemek için otomatik soğutma sistemi çalışmaya başlar.
- 6 、 Fahrenheit / Celsius görüntüleme fonksiyonu
- 7 、 Çalışmayı bitirdikten sonra, ısıtma anahtarını kapatın ve bekleme durumuna girmek için "----" öğesini görüntüleyin

Ürün Kullanım Alanı

1. SOIC,CHIP, QFP, PLCC,BGA, SMD v.b. Elektronik bileşenleri sökme veya lehimleme amaçlı kullanım
2. Boya kurutma,yapıştırıcı kaldırma.çözülme.çözme,plastik türevli materyallerv.b. işlemlerde kullanım

Kullanım Talimatı

Uyarı:

Lehim sökme istasyonunu güvenli bir yere konumlandırın, Gövdenin altındaki hava pompası nakliye sabitleme vidalarını çıkarın, aksi takdirde makine güçlü bir şekilde titreterek tüm makinenin performansını etkileyecektir.Nakliye sırasında sabitleme vidalarının düşme veya titreşim nedeniyle hava pompasının hasar görmesini önlemek için takılması gereklidir. !

1、 220 V Güç kablosunu bağlayın ve Kullanım ihtiyacına göre, Nozul'ların (rüzgar başlıkların) uygunluk seçimi doğru yapılmalıdır ve çalışılacak nesne'ye en fazla 2mm mesafede olmalıdır,

2、 Makinenin arka panelindeki ana güç anahtarını açın. İki ısıtma anahtarı açılmadığında, iki dijital ekran bekleme durumu "---" olarak gösterecektir. Isıtma anahtarlarından herhangi birinin açılması devrenin durumunu gösterecektir.

İstenilen sıcaklığı ve uygun hava hacmini ayarlamak için ayarlanabilir sıcaklık / hava hacmi tuşları, "EP" görüntüledikten ve kaydedildikten sonra normal şekilde çalışabilir.

3、 Çalışma tamamlandıktan sonra, lütfen kolu tutacak üzerine yerleştirin, o anda çalışan ısıtma anahtarını kapatın ve bekleme durumuna girmek için "---" öğesini görüntülenmesini bekleyin. Makine kullanılmadığında makinenin arka panelindeki ana güç anahtarını kapatın.

4、 Hava hacmi ayarı: Ayarlamak için "AIR" alanındaki "UP" veya "DOWN" düğmesine doğrudan basın; hava hacmi ayar aralığı: 16 dişli (F01 ~ F16)

Sıcaklık ayarı: Doğrudan ayarlamak için "TEMP" alanındaki "UP" veya "DOWN" tuşuna basın;

Sıcaklık kalibrasyonu: "WORK" durumunda ısıtmayı açın, "- 1" i seçmek için "UP" ve "DOWN" tuşlarına aynı anda basın, ardından kalibre etmek için "UP" veya "DOWN" tuşuna basın; sıcaklık kalibrasyonu telafisi: havya (+ 99 °C ~ -99 °C; +210 ~ -210 °F) hava tabancası (+ 80 °C ~ -80 °C; + 176 °F ~ -176 °F) Santigrat / Fahrenheit anahtarı (°C /):

"WORK" anahtarındaki ısıtma durumunda, "UP" ve "DOWN" tuşlarına aynı anda basarak C veya F'yi görüntülemek için "--2" seçin ve ardından "UP" veya "DOWN" tuşuna basıp değiştirin. Havya sıcaklık aralığı: (100 °C ~ 480 °C) (212 °F ~ 896 °F); hava tabancası sıcaklık aralığı: (100 °C ~ 500 °C) (212 °F ~ 932 °F)

5、 Ekran "-": bekleme durumu, ısıtma anahtarının açık olmadığı anlamına gelir; "H-E" ekranı: ısıtma çekirdeği anormal alarmı anlamına gelir; "S-E" ekranı: sensör anormal alarmı anlamına gelir..

Kullanım Notları

1. Gücü açarken lütfen hava tabancasının kolunu yerine yerleştirin.

2. Lütfen hava girişini ve çıkışını tıkanmamasını sağlayın.

3. Çalışma tamamlandıktan sonra, ısıtma kolu yerine yerleştirilmeli, ısıtma anahtarı kapatılmalı ve makinenin tamamı kullanılmadığında güç anahtarı da kapatılmalıdır.

4. Fan tipi için, makinenin standart nozulu dışında daha küçük bir nozul kullanıldığında, hava hacmi maksimuma ayarlanmalı, daha düşük bir sıcaklık kullanılmalı ve hava tabancası uzun süreli kullanımdan kaçınmak için kısa sürede kullanılmalıdır.

5. İş gereksinimlerine göre uygun bir hava nozulu seçin. Farklı hava nozullarının sıcaklığı biraz değişebilir. Hava çıkışı ile nesne arasındaki mesafe en az 2 mm'dir.
6. Hava ilk kez kullanıldıktan sonra, hava ucunun sıcaklığını kontrol etmeye dikkat edin. Sıcaklık lehim teli derinleştirmek için yeterli olduğunda, hava ucunun üzerine bir lehim tabakası koyun ve ardından sıcaklığı istenen sıcaklığa ayarlayın.
7. Hava ucunun sıcaklığı çok yüksek olmamalıdır, çok yüksek sıcaklık hava ucunun işlevini zayıflatacaktır. Zaman aralığı kullanılmadığında sıcaklık düşürülebilir.
8. Hava ucunu düzenli olarak temizlemek için bir temizleme süngerini kullanın. Kullanımdan sonra, hava ucunun oksidasyonunu önlemek için hava ucu temizlenmeli ve yeni bir lehim tabakası ile kaplanmalıdır.

Değiştirilebilir Bileşen Açıklaması

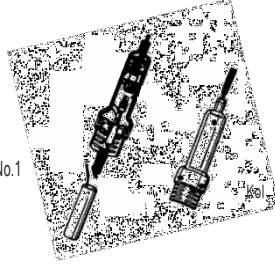
1. Isı Tabancasının Isıtma Elemanının Değiştirilmesi (Resim 1)
 1. Isıtma elemanı, soğuduktan sonra değiştirilmelidir.
 2. Şekilde gösterildiği gibi, koldaki iki sabitleme vidasını gevşetin.
 3. Kol tertibatını sökün ve ardından kol muhafazasını çıkarın.
 4. Fanı yavaşça çıkarın ve sabit kablo kartındaki 3 vidayı çıkarın.
 5. Kablolama kartını ters çevirin, sıcak gövdenin bağlantı telini kablolama kartından çıkarın, bağlantı konumuna dikkat edin.
 6. Çelik borudaki bağlantı telini kırmamaya dikkat ederek ısıtıcı elemanı ve ısıtıcıyı örten mika kağıdı çelik borudan çıkarın.
 7. Yeni ısıtma elemanını mika kağıdıyla sarın ve yerine monte edilecek ısıtma elemanına dikkat ederek çelik boruya yerleştirin.
 8. Isıtma elemanının bağlantı tellerini orijinal konumuna göre bağlayın.
 9. Kolu sökerken ve yeniden takarken prosedürü tersine çevirin.

II. Hava Isıtma Çekirdeği Ve Hava Ucunun Değiştirilmesi (Resim 2)

1. Somunu sökün(1) ve ardından çelik boruyu çıkarın(2). Bu sırada, lehim havyası ucu değiştirmek için çıkarılabilir.
2. Lehim havyası ısıtma çekirdeğini değiştirmeniz gerekirse, dışı kafayı (4) sökmeye devam edebilirsiniz, ısıtma çekirdeğini (6) ve ısıtma çekirdeği socketini (7) dışarı çekebilirsiniz, yay (5) bağlantı hattına dikkat edin.
3. Hava çekirdeğini devre kartından lehimleyin, yeni bir ısıtma çekirdeği ile değiştirin ve takın. Hava çekirdek uçlarının bağlantı sırasına dikkat edin.

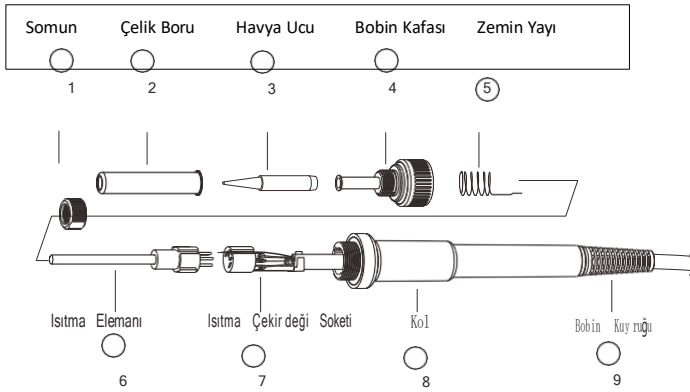
Kol Muhafaza Parçası No.1

Kol Muhafaza Parçası No.2



Hava Tabancası Kolu Çıkarılmasının Şematik Diyagramı

Resim 1



Resim 2

Havya Sökme Ve Montajının Şematik Diyagramı

Havya Bakımı

Lehim istasyonunun normal çalıştığından emin olmak için lütfen aşağıdaki yönergeleri takip edin

1. Genel Temizlik

- Havyayı ve istasyon kasasını bir parça bez ve temizleyici ile temizleyin.
- Sıvıdan uzak tutun ve istasyonu sıvıyla temas ettirmeyin.
- Muhafazayı solventle temizlemeyin.

2. Havya Ucu Kullanımı

- Lütfen yalnızca orijinal Bakon Havya uç kullanın.
- Yeni bir ucu değiştirirken, uç ömrünü uzatmak için lütfen aşağıdaki talimatları izleyin.
 - 1) Lehimleme kol sıcaklığını düşük sıcaklığa getirin, gücü açın.
 - 2) İstasyon 200 °C'ye kadar ısındığında, uç çalışma alanına bir tabaka lehim koyun.
 - 3) Sıcaklık artmaya devam eder, 5 dakika sonra çalışma sıcaklığını düğme ile ayarlayın.
 - 4) Çalışma sıcaklığına ulaştığında kullanıma hazırdır.

Not: Ucu değiştirdikten sonra her gün ucun çıkarılması ve uçtaki kalıntıların temizlenmesi oksidasyonun önlenmesi ve uzun kullanım ömrü için önerilir.

3. Havya Ucu Bakımı

Kullanılan lehim ucu aşımından yapılmıştır, uygun şekilde kullanılırsa çok uzun bir kullanım ömrüne sahip olabilir.

- Havya ucunun lehimlenmesi, makinenin kullanımı bittiğinde, ucu sadece lehimlemeden önce silin.
- Ucu yüksek sıcaklıkta kullanmayın, kaplamaya zarar verebilir.
- Ucu ağır kuvvetle bastırmayın, ısı iletkenliğini artırmaz.
- Bıçak veya rende gibi sert nesnelere ucu ovalamayın.
- Mümkün olduğunca az aktif lehim kullanın çünkü daha aktif lehim kaplama korozyonunu hızlandıracaktır.

Not: Havya ucunu çıkarın ve kalıntıyı 24 saat veya en az haftada bir temizleyin.

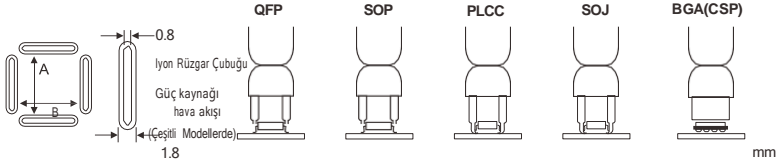
900M Serisi Havya Ucu

900M-T-B		900M-T-H	
900M-T-BF2**		900M-T-0.5C	
900M-T-LB		900M-T-0.8C	
900M-T-SB		900M-T-1C	
900M-T-S4		900M-T-1CF*	
900M-T-0.8D		900M-T-1.5CF*	
900M-T-1.2D		900M-T-2C	
900M-T-1.6D		900M-T-2CF*	
900M-T-2.4D		900M-T-3C	
900M-T-3.2D		900M-T-3CF*	
900M-T-S3		900M-T-S10	
900M-T-1.2LD		900M-T-4C	
900M-T-2LD		900M-T-4CF*	
900M-T-1.8H		900M-T-S11	
		900M-T-I	
		900M-T-SI	
		900M-T-K	

★ Sadece lehim ucunun çalışma alanı ★ 900M uç çapı 6.5 mm ★ 936/937 lehim istasyonları ve tüm rezistanslı seramik ısıtma lehimleme istasyonları için geçerlidir.

Nozul Seçimi

Nozul özellikleri ve boyutları IC boyutunu gösterir.



QFP

SOP

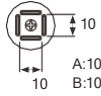
PLCC

SOJ

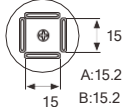
BGA(CSP)

mm

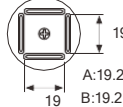
A1125B QFP 10×10



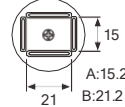
A1126B QFP 14×14



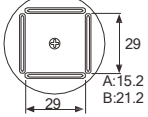
A1127B QFP 17.5×17.5



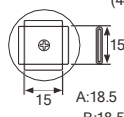
A1128B QFP 14×20



A1129B QFP 28×28

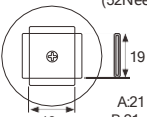


A1135B PLCC 17.5×17.5



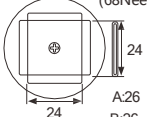
(44Needle)

A1136B PLCC 20×20



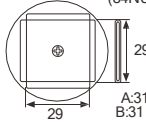
(52Needle)

A1137B PLCC 25×25



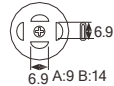
(68Needle)

A1138B PLCC 30×30



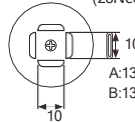
(84Needle)

A1139B PLCC 12.5×7.3



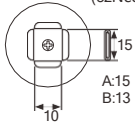
(18Needle)

A1140B PLCC 11.5×11.5



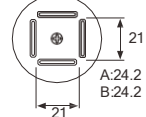
(28Needle)

A1141B PLCC 11.5×14

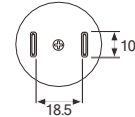


(32Needle)

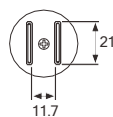
A1182B BQFP 24×24



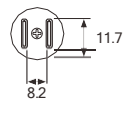
A1187B TSOL 18.5×8



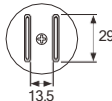
A1257B SOP 11×21



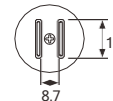
A1258B SOP 7.6×12.7



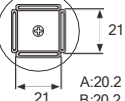
A1259B SOP 13×28



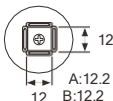
A1260B SOP 8.6×18



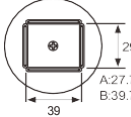
A1261B QFP 20×20



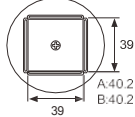
A1262B QFP 12×12



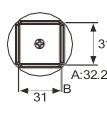
A1263B QFP 28×40



A1264B QFP 40×40



A1265B QFP 32×32



Ürün Deklerasyonu

Ürün Tanımlaması : BAKON 2in1 Havya İstasyonu

Ticari Tanımlama: BAKON 2in1 Havya İstasyonu

Model: BK701D Menşe ülke : P.R.C

ARIZA DURUMUNDA YAPILACAKLAR

Ürün kutusunda bulunan Teknik Servis Bilgi Formunu doldurun . 7/24 Destek hattını arayak ürün sevk'i için bilgi verin.

CIHAZI GARANTİ KAPSAMI DIŞINDA BIRAKAN SEBEPLER

Sahip olduğunuz cihaz için belirlenmiş kullanım standartlarına uymak tüketicinin yükümlülüğündedir.

- 1. SIVI TEMASI** Cihazınızı her türlü sıvı temasından ve nemli ortamdan koruyunuz.
- 2. CIHAZIN DARBE GÖRMESİ** Cihazın darbe görmesi,yere düşmesi,cihaz üzerine ağır cisim konulması ve cihazın esnemelere maruz kalması'da darbe ile aynı etkileri yaratmaktadır.Yangın,sel veya yıldırım düşmesi durumunda meydana gelen hasar ve arızalar.

3. DEĞİŞİM GEREKTİREN HALLERDE UYULMASI GEREKENLER

Fabrikasyon hatası olan cihazların değişimi için cihaz orjinal ambalajı içerisinde olmalıdır ve cihazın ambalajının yıpranmamış ve yırtılmamış olması gerekmektedir.Ayrıca cihazın dış görünümünde kesinlikle hasar olmamalıdır.Cihaz ile aldığınız faturanın bir kopyasında cihaz ile birlikte gönderilmelidir.

4. YETKİSİZ MÜDAHALE

Yetkisiz müdahaleden sayılan durumlar ürüne ait bir parçayı değiştirme,yetkisiz kişilerce yaptırılacak onarımlar ve DK Elektronik garantisinde olmayan bir yedek parça kullanımını içerir.

5. YÜKSEK VOLTAJ VE AŞIRI YÜK

Voltaj düşüklüğü veya fazlalığı topraksız priz kullanılması,hatalı elektrik tesisatından meydana gelen hasar ve arızalar. Cihazın besleme voltajı ve çektiği akım cihaz dizayn edilirken belirlenir.Cihazın alabileceği voltaj ve akım birimleri cihazın kullanma kılavuzunda belirtilmiştir

6. KULLANMA KILAVUZU VE GARANTİ BELGESİNDE BELİRTİLEN HUSUSLARA AYKIRI KULLANILMASINDAN KAYNAKLANAN ARIZALAR

Cihazın verimli kullanılmasını sağlamak can ve mal güvenliğini korumak amacıyla DK Elektronik Kullanım kılavuzlarında yeterli bilgilendirme ve uyarıları yapmaktadır. Kullanıcıların belirtilen bu hususlara uyması şarttır. Cihaz garanti belgesiyle birlikte,satış belgesinin bir fotokopisinin de muhafaza edilmesi gerekmektedir. Cihazın garanti belgesinde satın alma tarihi fatura numarası ve yetkili satıcı kaşe ve imzası bulunmalıdır.

7. GARANTİ KAPSAM DIŞI DURUM VE SARF MALZEMELER

Isı kontrollu ve sıcak hava üflemeli havya istasyonlarının tamamında kullanılan ve kullanım ömürleri yapılacak lehimleme işlemleri ile orantılı olan havya uç'ları sürekli kullanım sonucu tükendiğinden, Lehimleme kolları ve sıcak hava kolları ise çalışma esnasında yüksek ısı değerlerine ulaştığında (ortalama 250C / 300C) lehimleme kol içerisindeki ısıtıcı rezidans düşme, çarpma,sarsıntı v.b..durumlarda darbelere karşı hassasiyetli hale gelecek ve kesinlikle zarar görecektir.kullanıcı kullanım esnasında söz konusu lehimleme kolları düşürme çarpma v.b.. darbelere karşı itina ile kullanmak durumundadır.Lehimleme işlemine ara verildiğinde lehimleme kollarını bekleme standında muhafaza etmelidir.Aksi durumlarda darbe sonucu zarar görmesi durumunda ürün garanti kapsamı dışında kalacaktır.

Tüketici Kanununun 11inci maddesinde tüketiciye sağlanan seçimlik hakları;

(1) Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici;

- a) Satılanı geri vermeye hazır olduğunu bildirecek sözleşmeden dönme,
- b) Satılanı alıkoyup ayıp oranında satış bedelinden indirim isteme,
- c) Aşırı bir masraf gerektirmediği takdirde, bütün masrafları satıcıya ait olmak üzere satılanın ücretsiz onarılmasını isteme,
- ç) İmkân varsa, satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, seçimlik haklarından birini kullanabilir. Satıcı, tüketicinin tercih ettiği bu talebi yerine getirmekle yükümlüdür.

(2) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi hakları üretici veya ithalatçıya karşı da kullanılabilir. Bu fıkradaki hakların yerine getirilmesi konusunda satıcı, üretici ve ithalatçı müteselsilen sorumludur. Üretici veya ithalatçı, malın kendisi tarafından piyasaya sürülmesinden sonra ayıbın doğduğunu ispat ettiği takdirde sorumlu tutulmaz.

(3) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesinin satıcı için orantısız güçlükleri beraberinde getirecek olması hâlinde tüketici, sözleşmeden dönme veya ayıp oranında bedelden indirim haklarından birini kullanabilir. Orantısızlığın tayininde malın ayıpsız değeri, ayıbın önemi ve diğer seçimlik haklara başvurmaın tüketici açısından sorun teşkil edip etmeyeceği gibi hususlar dikkate alınır.

(4) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi haklarından birinin seçilmesi durumunda bu talebin satıcıya, üreticiye veya ithalatçıya yöneltilmesinden itibaren azami otuz iş günü, konut ve tatil amaçlı taşınmazlarda ise altmış iş günü içinde yerine getirilmesi zorunludur. Ancak, bu Kanununun 58 inci maddesi uyarınca çıkarılan yönetmelik eki listede yer alan mallara ilişkin, tüketicinin ücretsiz onarım talebi, yönetmelikte belirlenen azami tamir süresi içinde yerine getirilir.

Tüketicilerin Şikayet ve itirazları konusundaki başvurularını tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapabileceklerine ilişkin bilgi;

Arızalarda kullanım hatasının bulunup bulunmadığının, yetkili servis istasyonları, yetkili servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla; malın satıcısı, ithalatçısı veya üreticisinden birisi tarafından mala ilişkin azami tamir süresi içerisinde düzenlenen raporla belirlenmesi ve bu raporun bir nüshasının tüketiciye verilmesi zorunludur. Tüketiciler, ikinci fıkrada belirtilen rapora ilişkin olarak bilirkişi tarafından tespit yapılması talebiyle uyuşmazlığın parasal değerini dikkate alarak tüketici hakem heyetine veya tüketici mahkemesine başvurabilir.