

# Kullanım Kılavuzu

Sıcak Hava & Lehimleme İstasyon

992 Serisi



**Önemli:** Çalışan güvenliğini sağlamak için, ürünün işi tamamlandığında, güç kablosunu çekiniz.



<u>Güvenlik Uyarıları</u>	
<u>Ürün Özellikleri</u>	1
<u>Teknik Özellikler</u>	1 - 2
<u>Genel Kullanım</u>	3
<u>Kullanım Talimatları</u>	3
<u>Kurulum Yönergeleri</u>	3 - 5
<u>Uyarılar</u>	5 - 7
Bakım	8
Ekran Notları	9
Yedek Parçaların Değiştirilmesi	9
<u>Teknik Servis Bilgileri</u>	10
	13

# İÇİNDEKİLER

---

# Kutu İçindekiler

---

- 1 Adet Ana Ünite
- 1 Adet Sıcak Hava Üfleme Kol
- 1 Adet Smd Ic Tutucu
- 1 Adet Ac 220v Güç Kablosu
- 1 Adet Üfleme Kol Standı
- 5 Adet Nozul
- 1 Adet 908b6 Pin Lehimleme Ve Duman Emici Havya Kolu
- 1 Adet Havya Standı
- 1 Adet Havya Stand Süngeri
- 1 Adet Kullanım Kılavuzu
- 1 Adet Teknik Servis Bilgi Formu

Sıcak hava üfleme kol /  
Kol standı

Sıcak akışı  
ayar düğmesi

Dijital led  
gösterge ekranı

Sıcak hava kol  
kablo bağlantı

Sıcak hava  
ünitesi güç  
anahtarı

Lehimleme  
güç anahtarı



Lehimleme kol  
standı

Lehimleme kol  
/ Vakum kol

Lehim sıcaklığı  
arttırma/azaltma  
tuşu

Sıcak hava ısı  
arttırma/azaltma  
tuşu

Lehimleme  
kol bağlantı  
soketi

Vakum  
kol bağlantı  
soketi

Lehim dumanı  
çekme güç  
anahtarı

## UYARI!

SUNLINE 992 DA+ modelinde kasanın alt tarafında bulunan kırmızı boya ile işaretlenmiş nakliye vidalarını ürünü çalıştırmadan önce mutlaka sökünüz. Aksi halde çalışma esnasında yüksek titreşim ve ses olacaktır; devamında ise cihazınız zarar görecektir.



## Güvenlik Uyarıları

---

**Yangın tehlikesi kişisel ve çevresel güvenliğinize tehlike oluşturabilecek durumların yaşanmaması için aşağıdaki yönergelere uyunuz.**

1. Çalışmanız bittiğinde cihazın güç kablosunu mutlaka prizden çıkartınız!!!
2. Orjinal SUNLINE yedek parça ve aksesuarlar kullanınız.
3. Arıza durumunda yetkisiz kişilerce cihaz'a müdahale ettirmeyiniz. Cihaz ile birlikte verilen 'Teknik Servis Bilgi Formunu!' doldurun ve formdaki yönergeleri takip edin.
4. SUNLINE istasyonun güç kablosunu mutlaka topraklaması olan bir priz'e takınız, diğer prizlerde kesinlikle kullanmayınız.
5. Cihaz çalıştığında muhtemel yüksek sıcaklık olan 400C ye kadar ulaşabileceğinden havaya kol metal aksamına kesinlikle çıplak elle dokunmayın, vücudunuzu temas ettirmeyin. Aksi halde ciddi yanıklara maruz kalırsınız. Çalışma ortamı içerisinde ve yakınında yanıcı patlayıcı gaz ihtiva eden nesnelere bulundurmuyunuz.
6. Cihazı kullanmadığınız zamanlarda açık bırakmayınız.
7. Çalışma esnasında veya hemen sonrasında cihaz soğumadan yedek parça, uç, nozul değişimi yapmayınız.
8. Sıcak hava üfleme kol hava giriş kanallarını kesinlikle kapatmayınız.
9. Lehimle dışında farklı kaynak işlemlerinde sert ve pürüzlü yüzeylere sürterek temizleme işlemlerinde kesinlikle kullanmayınız.
10. Kullanım sona erdikten sonra cihaz soğumaya başlayacaktır. Ekran "----" işareti gördükten sonra cihazı kapatınız.
11. Lehimleme esnasında çıkacak olan zehirli lehim dumanı için çalıştığınız ortamda uygun havalandırma olmasına dikkat edin.

## Ürün Özellikleri

---

1. SUNLINE 992 DA+ en yüksek kalitedeki hassas PID programı için son teknoloji ürünü yeni PID ayarlanabilir sıcaklık kontrol teknoloji mikrobilgisayar işlemcisi kullanılmıştır. PID döngü olarak, her 20 MS'de, ayarlanmış olduğunuz sıcak hava üfleme kol ve lehimleme kolunun mevcut sıcaklığını sapma tespit takibi yaparak değerleri sabitler. Piyasada bulunan benzer ürünlerin ötesinde ısı hata ve ısı telafi oranı minimize eden PID sistemi mükemmel bir ısı sihirbazıdır. Kullanımı çok pratik ve en son dijital dinamik göstergelere sahip olan LCD ekran ile geliştirilen SUNLINE 992 DA+'nın kontrol gösterge ekranı. Verilen komutlara karşılık gelen tüm değerleri hatasız olarak okuyabilmenizi sağlar ve tüm fonksiyonlar ile ilgili komutları sesli ikaz ile bildirir SMT çift panel üretim sürecinin, iç süreç sisteminin, sinyal belirginliğinin yönlendirmesinin aynı anda kullanılmasıyla, makinenin kararlılığı ve güvenlik performansı daha da geliştirilerek değişik sert çevre koşullarına adapte olması sağlanmıştır.

2. Herhangi bir deformasyon olmadan, çok yüksek derecedeki ısıya ve çok sert materyale uzun süre yüksek ısıya dayanabilmesi, rezistansın ömrünü uzatması ve ısı kararlılığının sağlanması için sıcak hava bölümünde seramik ısıtıcı kullanılmıştır.

3. İlk çalıştırılmada veya farklı ve tehlike arz edebilecek ortamlarda çalışmaya ara verildiğinde sıcak hava tabancasının benzersiz güvenlik sistemi devreye girmesi için kolu mutlaka bekleme standına yerleştirmelisiniz.

4. Makine parçaları kendini test edebilir, tüm akıllı ısı/kısa devre/açık devre/aşırı yüklenme ve diğer hataları gösterme ve koruma fonksiyonuna sahiptir.

5. Kullanım Fonksiyonları:

(A) Sıcak Hava Üfleme Kol Otomatik/ Manuel Fonksiyonu: Otomatik fonksiyon seçildiğinde, üfleme kolu bekleme standına yerleştirin, SUNLINE 992DA+ otomatik olarak ısınmayı keserek, soğumaya başlar, bu güvenlik sistemi sayesinde çevrenin korunmasını güvenliğini sağlayacak ve son derece etkili bir şekilde ısıtıcı ömrünü uzatarak enerji tasarrufu gerçekleştirecektir. Sıcak hava üfleme kol'dan kaynaklanacak yangın ve diğer kazaları engellenecektir.

(B) Manuel Fonksiyonu Seçme: Üfleme kol bekleme standındayken, sıcak ve çalışır halde tutulur. Sık kullanım için uygundur ve iş etkinliğini artırmak için soğuma ve ısıtma zamanından tasarruf ettirir. Manuel kullanım fonksiyonu durumu sona erdiğinde, güvenliğini artırmak için lütfen otomatik fonksiyona geri getirin! (1'de belirtilen özel ayarlara bakın)

(C) Isı Düzeltme Fonksiyonu: Çevre koşullarına adapte olmak için ya da lehimleme kol veya sıcak hava tabancası ısı tıkanıklığı yüzünden ısıtıcı/ Sıcak hava üfleme kol/lehimleme kol uçların değiştirilmesi gerektiğinde, bu özellik ısıyı düzeltebilir.

Isı düzeltme Aralığı: -50°C ~ 50°C (2'de belirtilen özel özelliklere bakın)

(D) Santigrat/Fahrenheit ısı gösterme fonksiyonu: Alışkanlıklara göre, görüntüleme madundakullanıcının farklı ihtiyaçlarını karşılar. (3'te belirtilen özel özelliklere bakın)

(E) Lehimleme kol bekleme Fonksiyonu: Bekleme standında ve kullanılmıyorken, kol otomatik olarak çalışma durumunu belirleyerek beklemestandı için belirlenen zamana ulaştığında, otomatik soğutmayla 200°C olduğunda bekleme durumuna geçecektir bu durum lehimleme koluçlarının oksitlenmesini önler ve çalışma ömrünü uzatır, enerji tasarrufunu ve çevrenin korunmasını sağlar. Bekleme süresi 0~99 dakika arasında belirlenebilir. Eğer bekleme olmasını istemiyorsanız, bekleme süresini 0 olarak ayarlayabilirsiniz. (4'te belirtilen özel özelliklere bakın)

(F) Lehimle kol Duman Çekme Fonksiyonu: İş sağlığı ve güvenliği kanunu muhteviyatı ve standardına uygun olarak kol ile lehimlerken ortaya çıkan lehim dumanı, bu fonksiyon sayesinde çekilir, filtrelenir, böylece kullanıcılara sağlıklı bir ortam oluşturur, lehimleme esnasında ortaya çıkan zararlı duman için endişe duymanıza gerek kalmaz. (5'te belirtilen özel özelliklere bakın)

(G) SUNLINE 992DA+ vakum çekme kalemiyle beraber sevk edilmektedir, duman çekimi yapılması için vakum kaleminin kullanılması gerektiğinde, lehim kol duman çekim borusunu çıkartabilir, vakum kalemini boruya bağlayarak, vakum çekme kalemini kullanabilirsiniz.

6. Lehimleme kol 'da kullanılan ısıtıcı, hızlı ısı yükselebilmesine, ısı kararlılığına, uzun çalışma ömrüne, statik tasarıma sahip ve SMD den kaynaklanabilecek elektrostatik hasarı önleyici özelliktedir.



## Teknik Özellikler

Model	992DA/ 998DA/ 992D Pompa Tipi	992DA+ / 998DA+ / 992D+ Pompa Tipi
Güç Tüketimi	700 w	720 w
Ölçüler	124*187*249MM	124*187*249MM
Ağırlık	4.3 kg	4.7 kg
Çalışma Ortamı	0 ~50°C/0 ~122°F	0 ~50°C/0 ~122°F
Depolama Ortamı	-20°C~-80°C/-68°F~176°F	-20°C~-80°C/-68°F~176°F
<b>Sıcak Hava İstasyonu</b>		
Hava Akımı Türü	Diyafram Pompa Spiral	
Hava Akımı	<28L/ Dakika	
Isı Aralığı	100°C~480°C/212°F~896°F	
Isı Kararlılığı	± 1°C	
Ekran Tipi	LCD Led Ekran	
Üfleme Kol Kablo Uzunluğu	>90cm	
<b>Lehimleme Havya İstasyonu</b>		
Isı Aralığı	200°C~480°C/392°F~896°F	
Isı Kararlılığı	±1°C	
Yer voltajının ucu	<2Mv	
Yer direncinin ucu	<2ohm	
Ekran tipi	LCD Ekran	
Lehimleme kol kablo uzunluğu	>100cm	

## Performans Karşılaştırma Tablosu

Fonksiyon / Model	992DA / 998DA	992DA+ / 998DA+	Pompa Tipi 992D/ 992D+
Ekran	LCD	LCD	LCD
Fahrenhayt / Celsius Dönüşümü	Evet	Evet	Evet
Otomatik / Manuel Tabanca	Evet	Evet	Evet
Isı Düzeltme	Evet	Evet	Evet
Bekleme/ Lehimleme Kol	Evet	Evet	Evet
Yüksek Isı Koruma	Evet	Evet	Evet
Tabanca Tipi	Diyafram Pompa	Diyafram Pompa	Diyafram Pompa
Kontrol Tipi	Dijital PID	Dijital PID	Dijital PID
Lehim Duman Çekme Fonksiyonu	Evet	Evet	Hayır

## Genel Kullanım

1. SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD, vb gibi (özellikle mobil telefonların kabloları) elektronik parçaların lehimlemesinde yada lehimlerinin çıkartılmasında farklı şekillerde kullanıma uygundur.
2. Kısaltma, boya kurutma, yapıştırıcı çıkartma, eritme, ısıtma, plastik lehimleme işlemlerinde kullanılır.

## Kullanım Talimatları

### A. Sıcak Hava Smd Sökme İstasyonunun Çalıştırılması;

1. Sıcak Hava smd sökme istasyonunun kullanılacağı yer güvenli olmalıdır, öncelikle sıcak hava üfleme kol bekleme standını cihazın kasasının soluna kurun, ardından üfleme kolu bekleme standına yerleştirin. (Fabrika ayarı otomatik fonksiyon durumundadır), aksi halde üfleme kol çalışmaz (eşsiz güvenlik özellikleri, bilinmeyen şartlarda diğer parçalarda yangın ya da diğer kazalardan etkili şekilde korur).
2. Güç bağlantısını, sıcak hava üfleme kol ile nozulu ( sıcak hava üfleme uç ) birbirine bağlayın.

3. Sıcak hava güç şalterini açın, sıcak hava üfleme kolu lehim sökme istasyonunda bekleme standındayken görüntüleme ekranında “---“ görüntülenir, ardından SMD, lehim sökme istasyonu kontrol panosunda bulunan artı tuşuna gereken ısı ayarına yükseltmek için basın, veya eksi tuşuna gereken ısı ayarına düşürmek için basın, her basış 1°C değiştirir (hazır ayarlara ulaşmak için tuşa uzun basın). Smd sökme sıcak hava istasyonu çalışma ışığı gösterge lambası yanıp (kontrol ekranı sağ köşede) ayarlama bittikten sonra, istasyon normal ısı durumundayken, sıcak hava üfleme kol ’unu bekleme standından alın. Isınma lambası parlak yandığında, devamlı ısıyı gösteren lamba düzenli olarak yanıp söner, soğuduğunda gösterge lambası söner. Hava akış düğmesini uygun hava akışına ayarlama, çalışma sırasında ısının sabit kalmasını sağlar. Termostat görsel olarak lambanın hızlı şekilde yanıp söndüğünü gösterdiğinde ve ardından yüksek hassasiyetli PID programı milisaniyeler içerisinde yüksek hızlı takiple sıcak hava üfleme kolunun mevcut sıcaklığını düzenler. Böylece kol ’un kararlılığı ve yüksek hassasiyetli sürekli ısı durumu kontrol altında olur! (Şekil A)

4. Çalışmanızı tamamlamanız durumunda, sıcak hava kolunu bekleme standınıza koyduğunuzda sıcak hava akımı duracak, serin hava ile soğutma işlemi başlayacaktır. Isı 100°C’nin altında olduğunda, lehim sökme istasyonu ekran ’da “---“ gösterir, bu SUNLINE 992DA+’nın bekleme modu’na geçtiği anlamına gelir. Isıtıcı sıcaklığı 70°C’nin altına düşündüğünde, istasyon bekleme moduna geçmiştir (aralıklı esintilerin olması durumunda ısı 70°C’den yüksek demektir. Sadece 70°C’den düşük olduğunda, hava desteği çalışmayı bırakır). Bu sırada, sıcak hava kolunun gücünü normal olarak kapatırsınız.

## B. Lehimleme İstasyonunun Çalıştırılması.

1. Lehimleme kolunun ana üniteye bağlantısı yapılmış ve bekleme standında olması gerekmektedir.
2. Lehimleme istasyonuna ait güç şalterini açarak rezistansı ısıtın. Sonra artı tuşuna basarak lehimleme ısı ayarını gereken seviyeye getirin, veya eksi tuşuna gereken ısı ayarına düşürmek için basın, her basış 1°C değiştirir (hazır ayarlara ulaşmak için tuşa uzun basın), gereken çalışma ısısını belirleyin, lehim sökme belirlemek normal ısıtma durumuna getirir, bu kez lehimleme göstergesi (hava tabancası gösterge penceresinin sağ alt köşesi)! Termostat soğurken her zaman yüksek hızda düzenli olarak yanıp söner. Normal çalışma ardından, lehimleme göstergesidüzenli olarak hızlı şekilde yanıp söner.
3. İş tamamlandığında, lehimleme kolunu ve ucunu lehim parçalarını ve kalıntılarını temiz bir şekilde yüksek ısı süngeriyle temizleyin, ardından gücü kapatın.

**Not:** Lehim kolu duman çekme özelliğine sahiptir, lehimleme şalteri açık ancak hava tabancası şalterinin kapalı olması durumunda, duman çekme fonksiyonunu başlatmak için “DUMAN ÇEKİCİ”yi açmanız gerekmektedir.

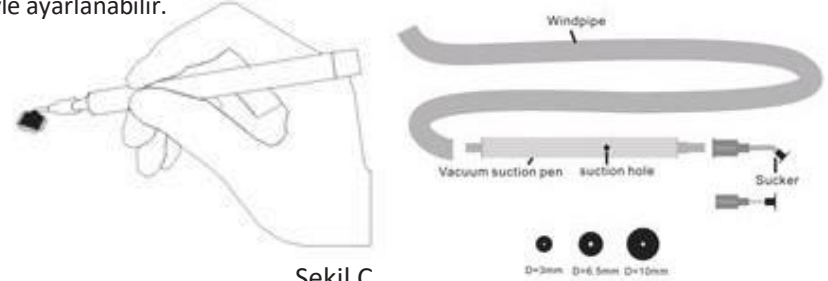


← program yüksek hız takip ısı telafi yönergesi

Şekil A:

### C. Vakum Çekme Kalemi Kullanımı (Şekil C)

1. Vakum çekme borusunun gerekmesi durumunda, vakum çekme kalemi borusu lehim dumanı çekme borusu ara yüzüne bağlanabilir.
2. Hava tabancaları tahrip IC sini üfler, IC ayak tenekesi eridiğinde IC yi çekmek için vakum çekme kalemini kullanın.
3. Eğer vakum kaleminin çekim gücü yeterli çekimi sağlamazsa, büyük hava akışıyla uygun ayarlama yapılır, vakum kaleminin çekim gücü artırılır. Vakum kaleminin çekicilerinin farklı boyutları vardır, uygunluğuna göre seçiniz. (büyük IC için büyük, küçük IC için küçük çekici.)
4. Hava tabancası kullanılmadığında, duman çekme özelliğini kullanmak istiyorsanız, lehim şalterini ve duman çekme şalterini açmalısınız, büyük ya da küçük çekim gücü hava akışının değiştirilmesiyle ayarlanabilir.



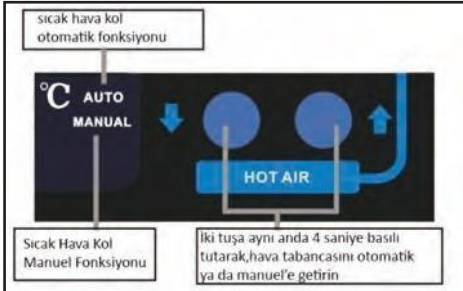
Şekil C

## Kurulum Yönergeleri

**1. Sıcak Hava İstasyon Ayarlarının Otomatik/Manuel Fonksiyonu:** (Şekil 1’de gösterilen çalıştırma gibi) sıcak hava istasyon ısı artı ve eksi tuşlarına aynı anda 4 saniye basın, “AUTO” görüntüsü yanıp sönecektir, bu hava kolunun otomatik fonksiyon durumuna ayarlandığını gösterir (fabrika ayarları; otomatik fonksiyon), ardından “AUTO” (otomatik ya da “MANUAL”(manuel) olarak seçmek için artı ve eksi tuşlarına basın, “AUTO” ya da “MANUAL” yanıp söner. 5 saniye sonra program otomatik olarak hatırlar ve çıkar. Ayarlama fonksiyon belirteci uzun süre yanık kaldığında kurulum tamamlanmış demektir.

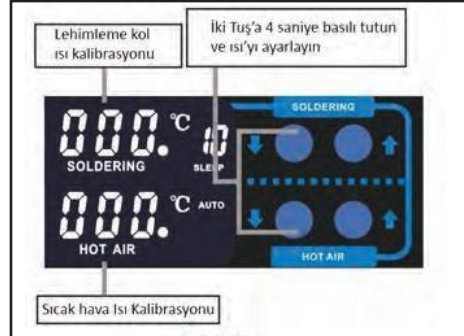
**Örneğin:** Otomatik fonksiyonun manuel fonksiyona dönüşümü; sıcak hava kolunun ısı artı ve eksi tuşlarına aynı anda 4 saniye basın, “AUTO” görüntüsü yanıp sönecektir, sıcak hava istasyon eksi tuşuna bastığınızda, 5 saniye sonra “MANUAL” yanıp sönmeye başlar, program bunu otomatik olarak hatırlar ve çıkar. “MANUAL” yanar, kurulum tamamlanır.

Not: Normal durumda, sadece “AUTO” ya da “MANUAL” görüntülenir, ardı ardında “AUTO” ve “MANUAL” olarak tanımlanması daha uygundur.



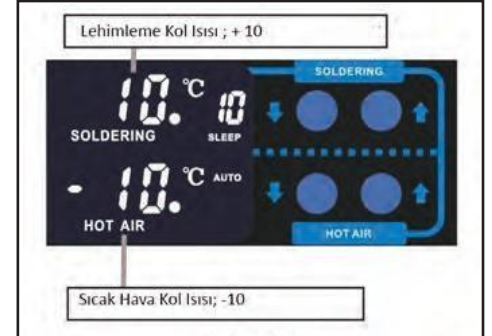
Şekil 1

Şekil 1: Hava tabancası otomatik fonksiyon, hava tabancası manuel fonksiyon, iki tuşa aynı anda 4 saniye basılı tutun hava tabancasını otomatik ya da manuel'e getirin.



Şekil 2-1

Şekil 2-1: Lehimleme kol ayarlama Isısı, hava tabancası ayarlama Isısı, iki tuşa aynı anda 4 saniye basılı tutun ayarlanacak ısıyı belirleyin.



Şekil 2-2

Şekil 2-2: Lehimleme kol ayarlama ısı, +10°C, hava tabancası ayarlama ısı, -10°C

## 2. Isı Ayarlama Fonksiyonu Ayarları: (şekilde gösterildiği gibi)

A. Lehimleme kol ve hava tabancası eksi tuşuna aynı anda 4 saniye basın, "SOLDERING" ve "HOT AIR" yanıp sönmeye başlar, Şekil 2-1'de gösterildiği gibi, ayarlama derecesi lehimleme kol ve hava tabancası gösterge ekranında "000" olarak gösterilir.

B. Lehim kol ısısını ayarlamak isterseniz, lehimleme ısı artı ya da eksi tuşuna basarak ısıyı artırabilir veya azaltabilirsiniz. Hava tabancası ısısını ayarlamak için, hava tabancası ısı artı ya da eksi tuşu ile istenen ısı ayarını yapabilirsiniz.

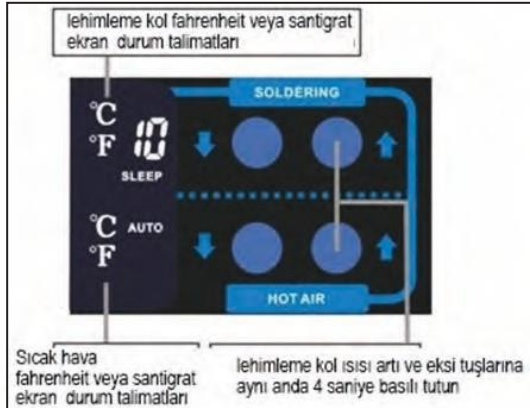
(Ayarlama Aralığı: +50C ile -50C arası) kurulum bittiğinde, program otomatik olarak hatırlar ve 5 saniye sonra çıkar, "SOLDERING" ve "HOT AIR" yanıp sönmeyi kestiğinde kurulum tamamlanmış olacaktır.

Örneğin: Lehimleme ısı +10C düzeltilme gerekiyorsa, hava tabancası -10C düzeltilmelidir. Lehimleme kol ve hava tabancası eksi ısı tuşuna 4 saniye basın, "SOLDERING" ve "HOT AIR" görüntüsü yanıp sönmeye başlar, aynı anda lehimleme ısı ve hava tabancası aynı anda ayarlanır, 10C'ye kadar durdurmak için lehimleme ısı artı tuşuna basın; çalışmasını durdurmak için -10C'ye kadar hava tabancası ısı eksi tuşuna basın. Prosedür otomatik olarak hafızaya alınır ve 5 saniye sonra çıkar, kurulum tamamlanır. (Şekil 2-2'de gösterildiği gibi)

## 3. Santigrat/Fahrenheit Değişim Özelliği Ayarı: (Şekil 3'te gösterilen çalıştırma)

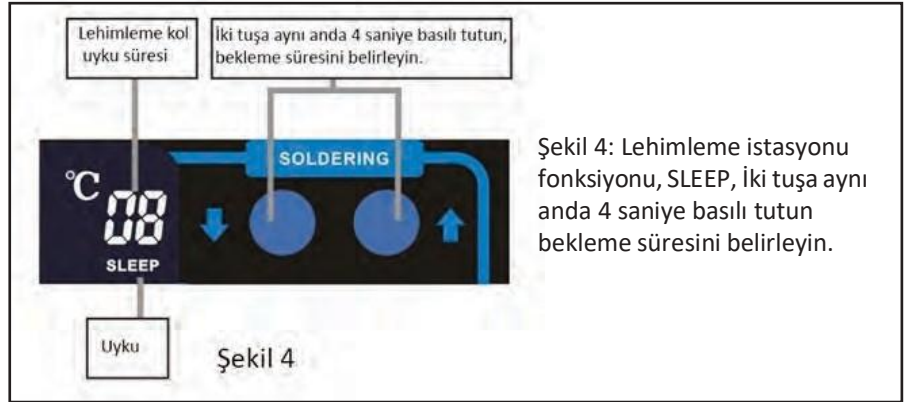
4 saniye boyunca lehimleme kol ve hava tabancasının ısı artı tuşuna basın, "°C" görüntüsü yanıp sönmeye başlar, santigrat görüntü durumunu ifade eder. Fabrikadan santigrat olarak çıkar. °C (santigrat) ya da °F (Fahrenheit) seçmek için lehimleme kol ısı artı tuşuna ya da hava tabancası ısı artı tuşuna basarak seçiminizi yapın, seçiminiz sürekli yanıp sönecektir, program otomatik olarak seçiminizi hafızaya alır ve 5 saniye içerisinde, lehimleme kol'un ve hava tabancasının ısı görüntüleme değerleri görüntüyü hazırlamak için seçtiğiniz değer'e ayarlanır.

Örnek: 0'dan 8'e bekleme zamanını belirleme. Lehimleme istasyonu ısı artı ve eksi tuşuna 4 saniye boyunca aynı anda basın, "SLEEP" yanıp sönmeye başlar, lehimleme istasyonu ısı artıma tuşuna basın, lehimleme istasyonu yavaş yavaş uyku zamanını 0'dan artırmaya başlar 8 dakikaya ulaşınca basmayı kesin. Program otomatik olarak 5 sn içerisinde yapılan işlemi hafızasına alacaktır. Lehimleme istasyonu uyku ekranı direkt olarak belirlenen uyku zamanını gösterir ve ayarlar bitmiş olur.



ŞEKİL 3

Şekil 3: Fahrenheit ya da santigrat (Celsius) gösterme durumu yönergeler (lehimleme kol ısı), fahrenheit ya da santigrat (Celsius) gösterme durumu göstergesi (hava tabancası ısı), iki tuşa aynı anda 4 saniye basılı tutun, santigrat (Celsius) /Fahrenheit belirleyin.



ŞEKİL 4

Şekil 4: Lehimleme istasyonu fonksiyonu, SLEEP, İki tuşa aynı anda 4 saniye basılı tutun bekleme süresini belirleyin.



ŞEKİL 5

Şekil 5: Hava tabancası şalteri, lehimleme şalteri, lehim duman Çekme Şalteri, lehim çekim ara yüzü

## 5. Duman Çekim Fonksiyonu Ve Vakum Kolu Kullanım Talimatı:

Sıcak Hava tabancası şalteri açık olduğunda, aynı anda duman çekme fonksiyonu başlar. Hava tabancası şalteri kapalı olduğunda, lehimleme istasyon şalterini ve duman çekme şalterini açın, duman çekme fonksiyonu başlar. Duman çekme fonksiyonuna ihtiyacınız olmadığında, vakum kol borusunu lehim çekim ara yüzüne bağlayabilir, vakum kolu çekmesini kullanabilirsiniz. Uzun süre vakum kolunu hava giriş borusuna bağlı TUTMAYIN! IC'yi çektikten sonra hemen çıkartın, çünkü vakum kolu hava giriş deliği hava tabancası hava çıkışı azaltır.

## Uyarılar

### Çok ciddi sakatlanmalar ve yaralanmalar olabileceğinden, aşağıdakilere kati şekilde uyun;

1. Her iki kol 'un ve makinenin sağlam şekilde bağlı olduğunu doğrulayın, ardından güç düğmesini açın. Tüm parçalar sökülmeden yada takılmadan önce, güç kaynağı kapatılmalıdır. (Yüksek basınç tehlikelidir!)
2. Havya istasyonu çalışır durumunda iken, lehimleme ve sıcak hava kol çıkış ısıları 100 ile 480 santigrad arasında olacağından ciddi yaralanmalara neden olmaması için metal aksama çıplak elle dokunmayınız. Yüksek sıcaklık riski nedeniyle nozul v.b. parça değişimleri gereksinimlerinde havya istasyonunu güç anahtarından kapatıp soğumasını bekleyerek parça değişim v.b. işlemleri yapmalısınız.
3. Makineyi yanıcı maddelerin yakınında kullanmayınız. (Yangın tehlikesi olabilir!)

### Kullanım Şartları

1. SUNLINE 992DA+ ana ünite gücünü açarken, sıcak hava üfleme kolu bekleme stand askısına düzgün şekilde yerleştirilmiş olmalıdır.
2. Sıcak hava çıkışının temiz olduğundan, engellerden ve tıkayacak şeylerden uzak olduğundan emin olun.
3. Kullanım ardından, sıcak hava üfleme kolu bekleme standına yerleştirilmeli, “---“ gösterene kadar ünitenin soğuması beklenmeli (ısı yavaşça düşecektir), ardından sıcak hava istasyonunun güç şalterini kapatın.
4. Sıcak hava üfleme uçları (nozul) üç farklı başlık büyüklükleriyle gelir: büyük, orta, küçük. Küçük olan ucu kullanırken, sıcak hava yoğunluğu maksimuma ayarlanmalı ya da ısıyı düşük olarak ayarlamalı ve kısa bir süre kullanılmalı, bu uç ile sıcak hava ünitesinin uzun süre kullanması üniteye zarar verebilir.
5. Kullanım gereksinimleri açısından, uygun sıcak hava akışını tercih edin, değişik sıcak hava akışları ısının biraz daha farklı olmasına neden olacaktır ve çıkış ile objenin arasındaki mesafeyi en az 2mm olacak şekilde koruyun.
6. Lehimleme kol ilk kez kullanıldığında, lehimleme kol ucunun ısınma durumuna dikkat edin, ucu kalay telini erittiğinde, ucuna biraz kalaylı levha koyun, ardından istenen ısıya ayarlayın.
7. Ucun ısısı çok yüksek olmamalıdır. Çok yüksek ısı ucun fonksiyonunu güçsüzleştirecektir. Aralıklı kullanım ısıyı düşürebilir.

## Bakım

---

1. Lehimleme ucunun temizliği dñzenli olarak sñngerle yapılmalıdır. Kullanımı bittikten sonra lehimleme kol ucu temizlenmeli, kol ucunun oksitlenmemesi için yeni kalay levha takılmalıdır.
2. Yabancı maddeler toz v.s. vakum borusunu tıkayabileceğinden dolayı ortamı bu tür maddelerden temizleme maksatlı lñtfen vakum kalemini kullanmayın. Verimli bir kullanım için vakum borusunu yabancı maddelerden ana ünite bağlantısını çıkartarak temizlemelisiniz.

### Özel Talimatlar:

Sayın kullanıcı!

Sıcak hava üfleme kol ve lehimleme kol üretim sürecinde yüksek dayanıklılığa sahip paslanmaz çelik kullanılmıştır, üretim süresi boyunca SUNLINE 992DA+ normal çalışma şartlarında dört kez incelenerek gerekli testleri yapılmıştır. Bakır boru yüksek sıcaklık yüzünden biraz sarılaşabilir! Makine ilk kez kullanıldığında, çelik borunun biraz sarılaşması normaldir, endişelenmeyin!

### Yapılacaklar ve Yapılmayacaklar

1. Nozul ya da nozul başını takarken baskı uygulamayın ya da pense kullanmayın, vidaları takarken aşırı baskı uygulamayın.
2. Sıcak hava üfleme kol soğduktan sonra nozul takılabilir.
3. Yüksek ısı insan vücuduna zarar verebilir, sıcak hava üfleme kol ve lehime kol sıcakken dokunmayın, ya da sıcak hava üfleme kolu yüzünüze doğrultmayın. Sıcak hava üfleme kol ilk çalıştırıldığında, beyaz duman çıkartabilir bu normaldir, zaman içerisinde kullanım devam ettikçe bu durum ortadan kalkacaktır.
4. Rezistans elemanlarını değiştirirken, topraklama kablosuna zarar vermemeye dikkat edin.
5. Rezistans değişimi esnasında, kabloların renklerine ve sırasında dikkat edin, yanlış bağlantılar yapmayın.
6. Lütfen rezistans elemanını ya da ısıtıcı değişimlerinde aynı tip orijinal SUNLINE yedek malzemelerini tercih ediniz.

## Ekran Notları

---

- A) Dijital LED “---” gösterdiğinde, çıkış ısısının 100 °C’den düşük, sıcak hava istasyonu bekleme modunda ve sıcak hava üfleme kolunda bekleme standında olduğu anlamına gelir.
- B) Dijital LED “S-E” gösterdiğinde, lehimleme kolunda veya sıcak hava istasyonunun sensöründe bir problem olduğu veya kollardan birinin ünite bağlantısının çıkmış olduğu anlamına gelir, eğer durum buysa, ısıtma elemanlarının değişmesi gerekmektedir (ısıtmanın ana elemanları ve sensor parçaları)
- C) Görüntü “F-1/F-2” gösteriyorsa, hava tabancasının rüzgâr koruması yok demektir, fanı ve sıcak hava güç kaynağı desteğini kontrol etmeniz gerekmektedir

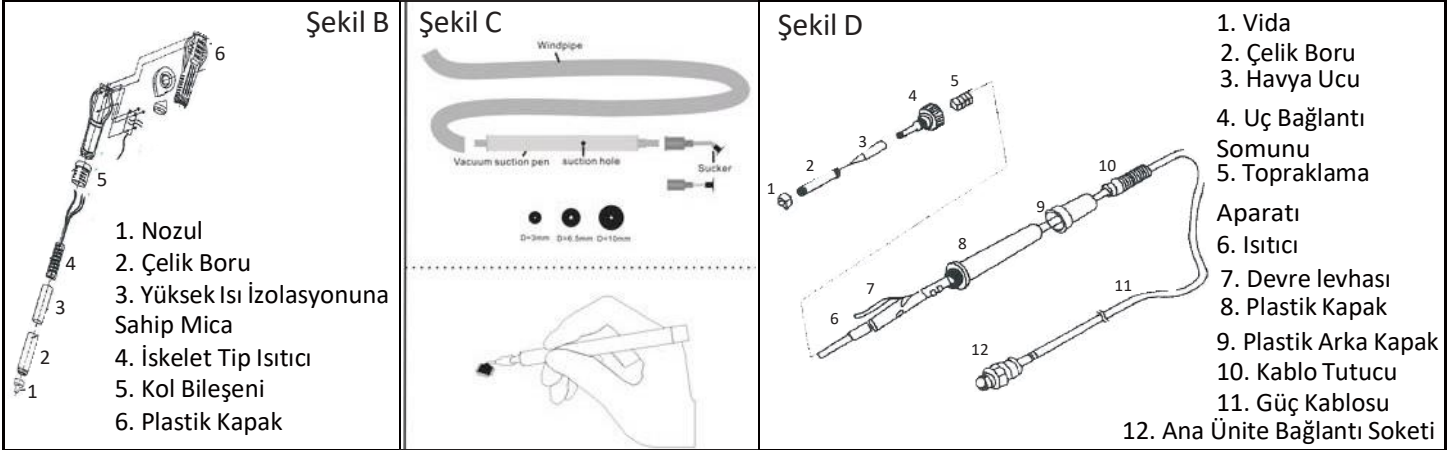
## Yedek Parçaların Değiştirilmesi

### A) Sıcak Hava İstasyonu Rezistans Değişimi (Şekil B)

1. Sıcak hava istasyonunun rezistans değiştirilmeden önce tamamen soğuduğundan emin olun.
2. Kol'daki iki vidayı gevşetin.
3. Kol koruyucusu çıkana kadar kolu saat yönünün aksine çevirin ve çıkartın.
4. Yavaşça fanı çıkartın ve tel levhayı çıkartmak için üç vidayı gevşetin.
5. Tel levha ve rezistans tel levhasındaki bağlantı kablosu arasındaki bağlantı konumuna dikkat edin.
6. Rezistans borusunu ve gövdesini çıkartın, mika kâğıda sarın, çeliğin topraklama kablosuna zarar vermediğinden emin olun.
7. Yeni rezistansı mika ile sarın, boruya yerleştirin, yerine yerleştirildiğinden emin olun.
8. Rezistans bağlantısının orijinal yerine göre bağlantısını yapın.
9. Parçaların birleştirme işlemini söküm işleminin tersini uygulayarak tamamlayınız.

### B) Lehimleme Kolumun Ucu ve Lehimleme Kolumun Rezistans Ana Elemanlarının Değişimi

1. Cıvata NO.1'i çıkartın, arından NO.2 çelik boruyu çıkartın, ardından değiştirilecek olan ucu çıkartın.
2. Rezidans'indeğiştirilmesi NO.4 plastik kabın vidalarını gevşetip yavaşça çıkardıktan sonra, NO.6 ısıtma ana elemanını NO.7 devre levhasıyla beraber dikkatlice çıkartın, NO.5'teki yayın bağlantısına dikkat edin.
3. Yeni rezisdans'ı montaj edebilmek için eski Rezisdans kablo bağlantı şeklini söküm esnasında "not" ederek aynı bağlantı şekli ile montajı tamamlayınız.





## Şekil C

- Boru, Vakum Çekme Kalemı, Çekim Deliği, Emici

### Ortak Parçalar

Nozul özellikleri ve boyutları IC boyutunu gösterir



**Ayrıştırılmamış elektrikli ev aletleri atılamaz. Tehlikeli maddeler yeraltı sularına sızabilir. Yeni cihaz değişimi için eski cihaz satıcı'ya iade edilmelidir. Eski cihaz atılmamalıdır.**

### Ürün Deklerasyonu:

**Ürün Tanımlaması:** Sunline Sıcak Hava & Lehimleme İstasyonu

**Ticari Tanımlama:** Sunline Sıcak Hava & Lehimleme İstasyonu

**Model:**  992D

992D+

992DA+

**Menşe Ülke:** P.R.C

### ARIZA DURUMUNDA YAPILACAKLAR

Ürün kutusunda bulunan Teknik Servis Bilgi Formunu doldurun. 7/24 Destek hattını arayarak ürün sevki için bilgi verin.

### Cihazı Garanti Kapsamı Dışında Bırakan Sebepler

Sahip olduğunuz cihaz için belirlenmiş kullanım standartlarına uymak tüketicinin yükümlülüğündedir.

- 1. SIVI TEMASI;** Cihazınızı her türlü sıvı temasından ve nemli ortamdaki koruyunuz.
- 2. CİHAZIN DARBE GÖRMESİ;** Cihazın darbe görmesi, yere düşmesi, (cihaz üzerine ağır cisim konulması veya esnemelere maruz kalması'da darbe ile aynı etkileri yaratmaktadır) yangın, sel veya yıldırım düşmesi durumunda meydana gelen hasar ve arızalar.
- 3. DEĞİŞİM GEREKTİREN HALLERDE UYULMASI GEREKENLER;** Fabrikasyon hatası olan cihazların değişimi için cihaz orjinal ambalajı içerisinde olmalıdır ve ambalajın yıpranmamış ve yırtılmamış olması gerekmektedir. Ayrıca cihazın dış görünümünde kesinlikle hasar olmamalıdır. Aldığınız faturanın bir kopyasında cihaz ile birlikte gönderilmelidir.
- 4. YETKİSİZ MÜDAHALE;** Ürüne ait bir parçayı değiştirme, yetkisiz kişilerce yaptırılacak onarımlar ve DK Elektronik garantisinde olmayan bir yedek parça kullanımı yetkisiz müdahale durumuna girmektedir.

**5. YÜKSEK VOLTAJ VE AŞIRI YÜK;** Voltaj düşüklüğü veya fazlalığı topraksız priz kullanılması, hatalı elektrik tesiatından meydana gelen hasar ve arızalar. Cihazın besleme voltajı ve çektiği akım cihaz dizayn edilirken belirlenir. Cihazın alabileceği voltaj ve akım birimleri cihazın kullanma kılavuzunda belirtilmiştir.

**6. KULLANMA KILAVUZU VE GARANTİ BELGESİNDE BELİRTİLEN HUSUSLARA AYKIRI KULLANILMASINDAN KAYNAKLANAN ARIZALAR;** Cihazın verimli kullanılmasını sağlamak can ve mal güvenliğini korumak amacıyla DK Elektronik kullanım kılavuzlarında yeterli bilgilendirme ve uyarıları yapmaktadır. Kullanıcıların belirtilen bu hususlara uyması şarttır. Cihaz garanti belgesiyle birlikte, satış belgesinin bir fotokopisinin de muhafaza edilmesi gerekmektedir. Cihazın garanti belgesinde satın alma tarihi fatura numarası ve yetkili satıcı kaşe ve imzası bulunmalıdır.

**7. GARANTİ KAPSAM DIŞI DURUM VE SARF MALZEMELER;** Isı kontrollü ve sıcak hava üflemeli havya istasyonlarının tamamında kullanılan ve kullanım ömürleri yapılacak lehimleme işlemleri ile orantılı olan havya uç'ları sürekli kullanım sonucu tükendiğinden, lehimleme kolları ve sıcak hava kolları ise çalışma esnasında yüksek ısı değerlerine ulaştığında (ortalama 250C / 300C ) lehimleme kol içerisindeki ısıtıcı rezidans düşme, çarpma, sarsıntı v.b. durumlarda darbelerle karşı hassasiyetli hale gelecek ve kesinlikle zarar görecektir. Kullanıcı kullanım esnasında söz konusu lehimleme kolları düşürme çarpma v.b darbelerle karşı itina ile kullanmak durumundadır. Lehimleme işlemine ara verildiğinde lehimleme kollarını bekleme standında muhafaza etmelidir. Aksi durumlarda darbe sonucu zarar görmesi durumunda ürün garanti kapsamı dışında kalacaktır.

### **Tüketici Kanununun 11. Maddesinde Tüketicie Sağlanan Seçimlik Hakları;**

1. Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici;

a) Satılanı geri vermeye hazır olduğunu bildirerek sözleşmeden dönme,

b) Satılanı alıkoyp ayıp oranında satış bedelinden indirim isteme,

c) Aşırı bir masraf gerektirmediği takdirde, bütün masrafları satıcıya ait olmak üzere satılanın ücretsiz onarılmasını isteme,

ç) İmkân varsa, satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, seçimlik haklarından birini kullanabilir. Satıcı, tüketicinin tercih ettiği bu talebi yerine getirmekle yükümlüdür.

2. Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi hakları üretici veya ithalatçıya karşı da kullanılabilir. Bu fıkradaki hakların yerine getirilmesi konusunda satıcı, üretici ve ithalatçı müteselsilen sorumludur. Üretici veya ithalatçı, malın kendisi tarafından piyasaya sürülmesinden sonra ayıbın doğduğunu ispat ettiği takdirde sorumlu tutulmaz.

3. Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesinin satıcı için orantısız güçlükleri beraberinde getirecek olması hâlinde tüketici, sözleşmeden dönme veya ayıp oranında bedelden indirim haklarından birini kullanabilir. Orantısızlığın tayininde malın ayıpsız değeri, ayıbın önemi ve diğer seçimlik haklara başvurmanın tüketici açısından sorun teşkil edip etmeyeceği gibi hususlar dikkate alınır.

4. Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi haklarından birinin seçilmesi durumunda bu talebin satıcıya, üreticiye veya ithalatçıya yöneltmesinden itibaren azami otuz iş günü, konut ve tatil amaçlı taşınmazlarda ise altmış iş günü içinde yerine getirilmesi zorunludur. Ancak, bu Kanunun 58 inci maddesi uyarınca çıkarılan yönetmelik eki listede yer alan mallara ilişkin, tüketicinin ücretsiz onarım talebi, yönetmelikte belirlenen azami tamir süresi içinde yerine getirilir.

### **Tüketicilerin Şikayet ve İtirazları Konusundaki Başvurularını Tüketici Mahkemelerine ve Tüketici Hakem Heyetlerine Yapabileceklerine İlişkin Bilgi**

Arızalarda kullanım hatasının bulunup bulunmadığının, yetkili servis istasyonları, yetkili servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla; malın satıcısı, ithalatçısı veya üreticisinden birisi tarafından mala ilişkin azami tamir süresi içerisinde düzenlenen raporla belirlenmesi ve bu raporun bir nüshasının tüketicie verilmesi zorunludur. Tüketiciler, ikinci fıkrada belirtilen rapora ilişkin olarak bilirkişi tarafından tespit yapılması talebiyle uyuşmazlığın parasal değerini dikkate alarak tüketici hakem heyetine veya tüketici mahkemesine



başvurabilir.

