



修訂 Revision

記號 MARK	版本 REV.	修訂內容 DESCRIPTION	變更單 ECN	日期 DATE	繪圖 DWN.	核准 APVO.
	1.0	新版 New Edition				
①	1.1	修改端子結構 Modify the terminal structure				

- 說明：
- 1.鍍錫膜厚40u"以上
 - 2.料帶壓花部份視生產狀況做調整。
 - 3.產品淨重:約0.17g
 - 4.建議壓著型式:M型。
 - 5.建議壓著規格:
 - 0.1mm²壓規:
 - C/H=0.79±0.03mm。
 - C/W=1.33±0.1mm。
 - 0.3mm²壓規:
 - C/H=1.05±0.03mm。
 - C/W=1.34±0.1mm。
 - 6.產品符合HL-3060規範。

- NOTE:
- 1.Tin Plating Thickness More Than 40u".
 - 2.The Embossed Part To Make Adjustments Depending On Production Conditions.
 - 3.NET WEIGHT OF THE PRODUCT:ABOUT 0.36g
 - 4.RECOMMEND CRIMP TYPE : M TYPE
 - 5.RECOMMEND CRIMP SPECIFICATIONS: :
 - 0.1mm² WIRE RANGE :
 - C/H=0.79±0.03mm。
 - C/W=1.33±0.1mm。
 - 0.3mm² WIRE RANGE :
 - C/H=1.05±0.03mm。
 - C/W=1.34±0.1mm。
 - 6.PRODUT IS IN ACCORD WITH THE SPECIFICATION OF HL-3060.



1	CKK005-0.7MNH1	Phpsphor Bronze	Note 1	0.1~0.3mm ²
NO.	產品編號 Part Number	材料 Material	表面處理 Surface Treatment	線徑 Wire Range

材料 MATERIAL	SEE TABLE				AUTO CAD
表面處理 FINISH	SEE NOTE				繪圖 DRAWER
核發單位 ISSUED BY	制定單位 INSTITUTED BY	核准 APPROVED BY	審核 CONFIRMED BY	制定 DRAWN BY	

一般公差 Tolerances unless other specified	乐清市千工电器有限公司				
~ ≤ 1.0 : ± 0.10	型号 : CKK005-0.7MNH1				
1.0 < ~ ≤ 5.0 : ± 0.15					
5.0 < ~ ≤ 10.0 : ± 0.20					
10.0 < ~ ≤ 20.0 : ± 0.25					
20.0 < ~ ≤ 45.0 : ± 0.30					
45.0 < ~ : ± 0.50	圖紙 size : A3	單位 Unit : mm	比例 Scale : 8/1	頁數 Sheet : 1/1	CODE : T11
ANGLE : ± 2.0°					