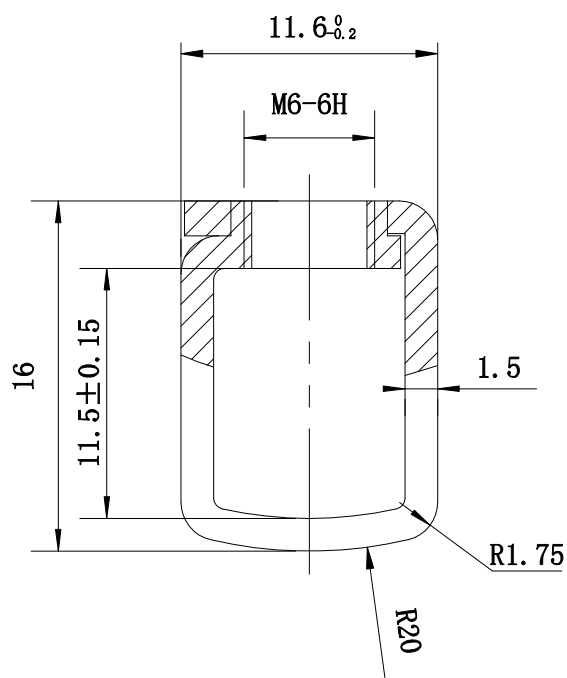




Technology Requirment

1. The limit deviation of the dimension
without tolerance is according to GB/T13914-ST8, FT5;
2. Unfilled corners R0.5;
3. Surface heat treatment: carburizing depth 0.15~0.2mm
Surface hardness (380~460) HV
4. Fe/Ep.Zn4.c2C(Color zinc)
5. Salt spray test for 72 hours
4. Torque $\geq 4\text{N.m}$ (by hand)

借（通）用件登记		4.Torque≥ 4N.m(by hand)												
描 图														
描 校														
								T=1.5 ML08AL			L-KLS1-124A-11.6*9.1			
旧底图总号											Terminal block			
底图总号														
		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							
签 字		设计			标准化			阶段标记		重量	比例	NINGBO KLS ELECTRONIC CO.,LTD		
								S						
日 期		审核												
		工艺			批准			共 1 张		第 1 张				