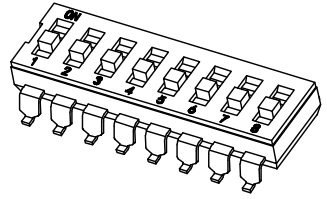
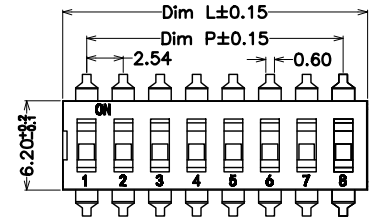
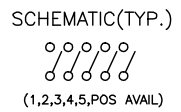


Poles	01P	02P	03P	04P	05P	06P	07P	08P	09P	10P	12P
Dim P	--	2.54	5.08	7.62	10.16	12.70	15.24	17.78	20.32	20.86	27.94
Dim L	3.34	5.88	8.42	10.96	13.50	16.04	18.58	21.12	23.66	26.20	31.28

版本	修订内容	日期	绘图	批准
A1	DWG. REL	2019/09/08	OUTZQ	YZG

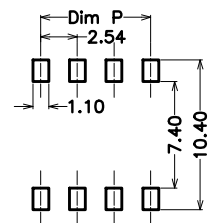
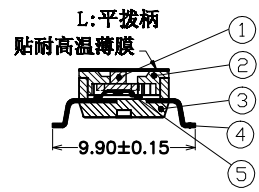
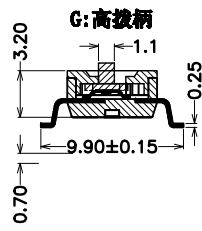
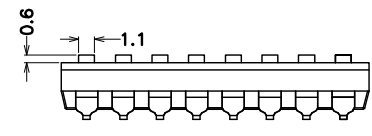
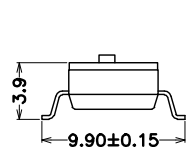


一、材质说明:

- ① 拨柄: 耐高温工程塑料 UL94V-0 白色
- ② 上盖: 耐高温工程塑料 UL94V-0 黑色
- ③ 底座: 耐高温工程塑料 UL94V-0 黑色
- ④ 端子: 磷青铜, 镀金
- ⑤ 触点弹片: 磷青铜, 镀金

二、性能说明:

- 额定电流
常开状态下..... 25mA, 24VDC
常闭状态下..... 100mA, 50VDC
- 接触电阻
初始值..... 50mΩ Max
测试后..... 100mΩ Max
- 绝缘电阻..... 100MΩ Min at 500VAC
- 耐压..... 500VAC/1 minute
- 拨动力..... 1000g Max
- 拨动行程..... 0.8mm
- 机械寿命..... 5000 cycles
- 电气寿命..... 3000 cycles
- 使用温度..... -40℃~+85℃
- 储存温度..... -40℃~+85℃



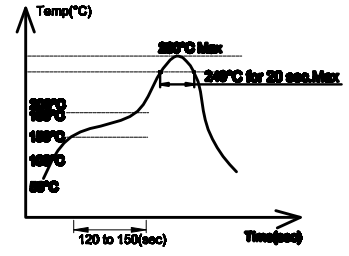
P.C.B. LAYOUT

四、包装资料:

以上产品皆以IC管或载带形式包装。
详见 包装资料

三、焊接:

- 1、在所有操作过程前, 请保持开关在“off位置”。
- 2、波焊: 推荐焊锡温度在250±5℃, 3~5秒钟。
- 3、手焊: 使用30瓦烙铁控制温度在320℃, 焊接时间大约2秒钟。
- 4、回流焊: (SMT型) 回流炉最高温度为260℃, 温度为240℃时, 最长时
不超过20秒(如图)



尺寸公差:		角度公差:	
X.	±0.5	X'.	±5'
.X	±0.3	.X'	±3'
.XX	±0.1	.XX'	±1'
绘图类型	AUTO CAD		
比例	1:1	图页	1\1
图框编号			

投影法		品名	
单位	mm	产品系列	L-KLS7-KLR-08-N-10
纸张尺寸	A4		

NINGBO KLS ELECTRONIC CO.,LTD